

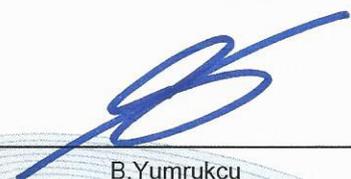


Schweißzertifikat

BVA-EN 1090-2.0059

In Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt:
Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle
Nr. 2344 – CPR – 0059
und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller	Metallbau Michael Küppers Schleifendahl 18a 52525 Heinsberg
Betriebsstätte(n)	Metallbau Michael Küppers Geilenkirchener str.43 52538 Gangelt- Birgden
Norm	EN 1090-2:2018-09
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2:2018-09
Schweißprozess(e) (nach DIN EN ISO 4063)	135 (Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode) ,141 (WIG), 111 (E-Hand)
Werkstoffgruppe (Festigkeitsklasse/Norm)	1.1 (S235 und S275) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 Tabelle 2 und 3 8.1 (nichtrostende Stähle bis S275) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Schweißaufsichtsperson (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	Dipl.-Ing. Ibrahim Kacar, 16.10.1978, SFI/IWE
Vertreter (Vor- und Zuname, Geb.Datum, Qualifikation)	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn (Tag der Erstaussstellung)	23.09.2015
Nächste Überwachung	23.09.2021
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm in Verbindung mit DIN EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen	keine
Ausstellungsdatum	11.10.2018


B. Yumrukcu
Zertifizierungsstelle BVA

